

## 1.1 出厂配置

### (SG101)S10型触摸屏静电喷涂主机1台

(SG102)电源线1条

(SG103)双夹接地线束1套



SG101

### (SG201)S10型静电喷枪1把

(SG201-02) 13CM圆头枪杆1套

(SG201-03) 22CM圆头枪杆1套 (备用)

(SG201-04) 22CM扁头枪杆1套 (备用)

(SG201-05) 黑色枪套1只



SG201

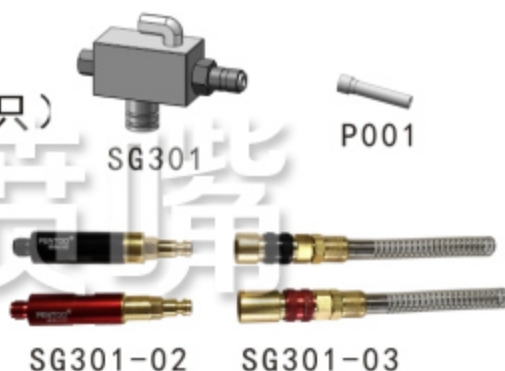
### (SG301)F207型粉泵1套

(SG301-02) 过滤棒1对 (红黑色各1只)

(SG301-03) 粉泵连接快速插头1对

(SG301-04) 喷枪输粉管1条

(P001) 射粉套管5只 (4只备用)



SG301

P001

SG301-02

SG301-03

### (SG401)不锈钢供粉桶1只

(SG402) 溢粉管1条

### (SG501)移动台车1套

(SG501-02) 调压过滤组件1套

### (SG502)主机托架1套

(SG502-02) 主机托架固定螺栓1只

(SG502-03) 喷枪挂杆组件2只



SG502-03

SG402

SG502

SG401

SG501-02

SG501



SG502-02

## 1.2设备参数

适用电源：AC100~240V/50-60Hz自动适应

最大功率：100W

安全等级：IP54

环境温度：0~40°C (+32~+104°F)

输入气压：0.55MPa (5.5bar, 80PSI)

压缩空气最大含水量：1.3g/m<sup>3</sup>

压缩空气最大含油量：0.1mg/m<sup>3</sup>

静电极性：负极

最大输出电压：150kV

最大输出电流：120 μA

标准喷枪重量：580g

标准喷枪长度：33cm(扳机到枪头)

喷枪电缆长度：4m

输粉管长度：3.5m

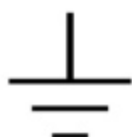
最大出粉量：650g/min

粉桶内容量：52L

## 2.安全事项

1. 静电喷涂机、工件以及周边5m之内的其它电子设备都必须良好接地才可以令喷枪产生静电；需要接地的设备通常包括：喷房、喷房内工件挂杆或者喷涂链、被喷涂的工件、喷涂机的接地端子；
2. 所有接地线的接地电阻 $\leq 1\text{M}\Omega$  (500V测试电压)；
3. 操作人员不得戴绝缘手套，以免静电电荷在身上积累；
4. 更换枪头或者清理喷枪时，请点击主机屏上锁定按钮避免喷枪误触发；
5. 必须避免任何区域空间中的空气粉尘浓度达到最低爆炸极限(UEG)的50%，以免面临爆炸、爆燃的危险。

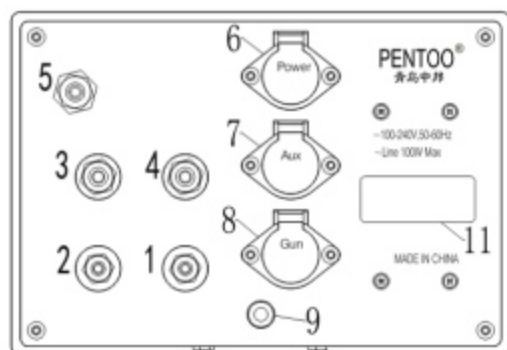
**关键词：接地，粉尘浓度。**



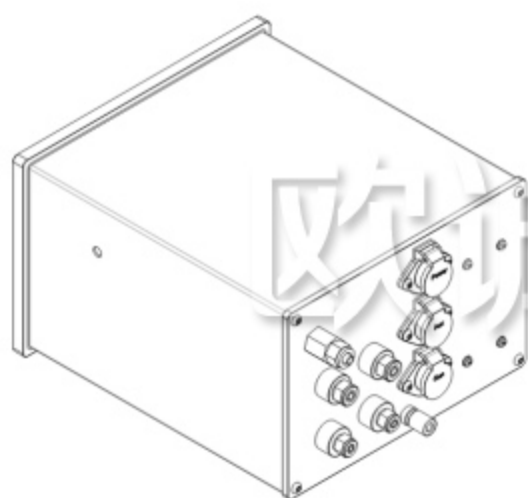
易燃易爆  
Danger Flammable Cargo


### 3.设备使用方法


#### 3.1设备组装与连接





主机背面板



 1. 枪针清洁气（自动枪可用）

 2. 流化气（接SG401底部）

 3. 射粉气（接SG301-3红色）

 4. 雾化气（接SG301-3黑色）

5. 进气口（稳定0.55MPa）

6. 电源接口（AC100~240V）

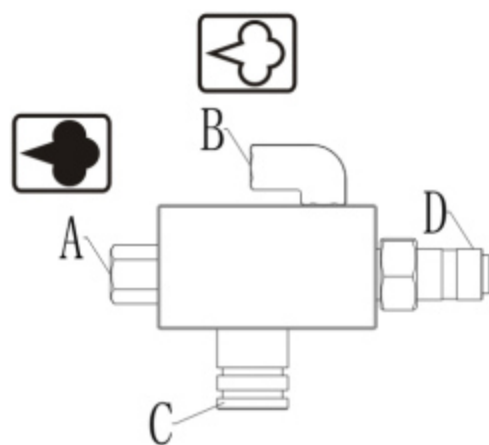
7. 扩展接口（外部扩展控制用）

8. 喷枪接口（接手动或自动枪）

9. 接地端子（必须良好接地）

10. 呼吸孔x2个

11. 出厂标签



F207型粉泵

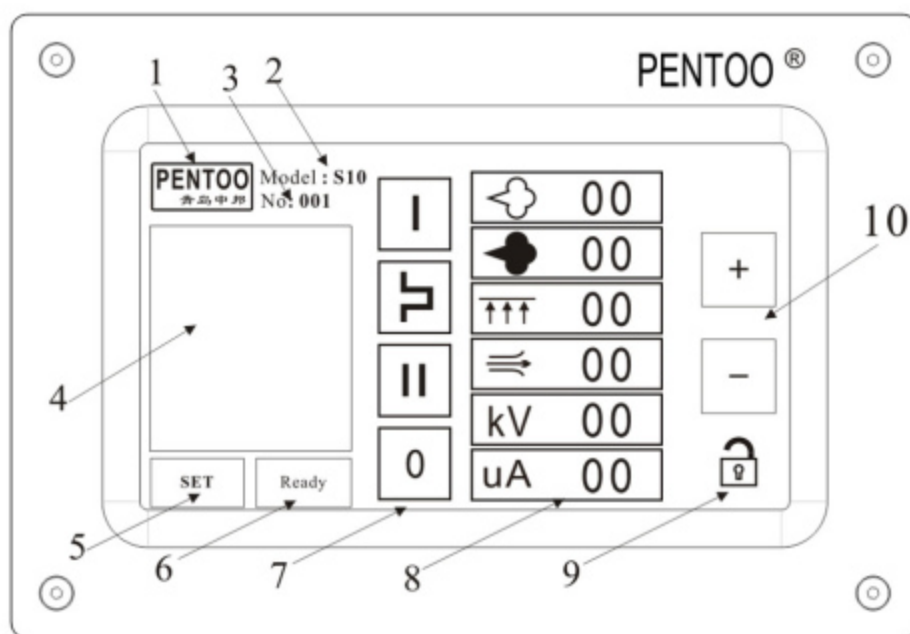
A. 射粉气接口


B. 雾化气接口


C. 抽粉管接口

D. 出粉口（接输粉管）


### 3.2 触摸屏界面功能




1. PENTOO注册商标.
2. 机器型号.
3. 可设定的本机序号（编号）.
4. 文字信息窗.
5. 本机序号设定键（连续点击5次调出序号设置界面）.
6. 喷枪控制按钮，停止工作时显示Ready，工作时显示Run。  
喷枪与主机正常连接时，这里出现喷枪图标 
7. 程序调用区，最下方为0-9共10个用户存储程序，  
上方三个图形按钮为预置的常用程序，点击按钮，信息窗显示每个按钮的功能提示信息。


 喷涂平板

 喷涂凹槽

 返工喷涂

8. 参数显示与设定区，选中某个参数，用屏幕右侧的"+" "-" 按钮修改它的数值；点选任意参数，信息窗显示文字说明.
9. 锁定按钮，清理喷枪或者更换枪头部件时点选令机器锁定，防止误碰扳机等原因让喷枪突然工作：

 允许喷枪工作；

 禁止喷枪工作；

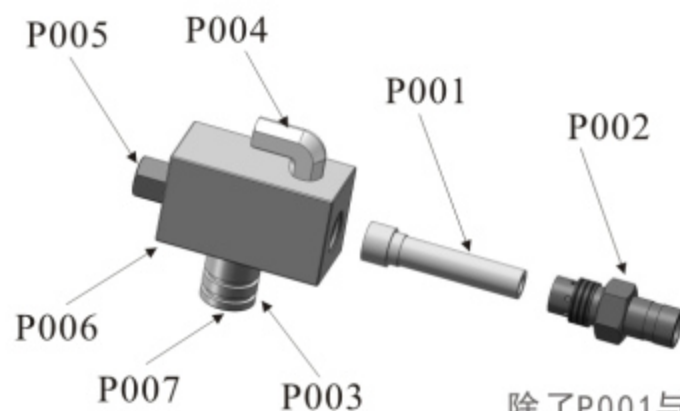
### 3.3 如何恢复出厂值

第1步：选中 

第2步：右侧六个参数全部设成：00；

第3步：断开机器电源5秒后，重新上电。

### 3.4 粉泵的分解与维护



除了P001与P002之外均不可拆

P001. 射粉套管（易损件，每个班次检查，如果磨损及时更换）。

P002. 出粉咀，可用手拆装，不需要辅助工具。

P003. 密封O型圈2只，规格：外径18\*线径2.2mm。

P004. 雾化气接口（进气口）。

P005. 射粉气接口（进气口）。

P006. 泵体。

P007. 抽粉进粉口，工作时插入粉桶盖子上的粉泵座。

射粉套管（P001）磨损后，会造成出粉不稳定、出粉少、甚至不上粉等故障，应在每个班次检查，如有磨损，及时更换。

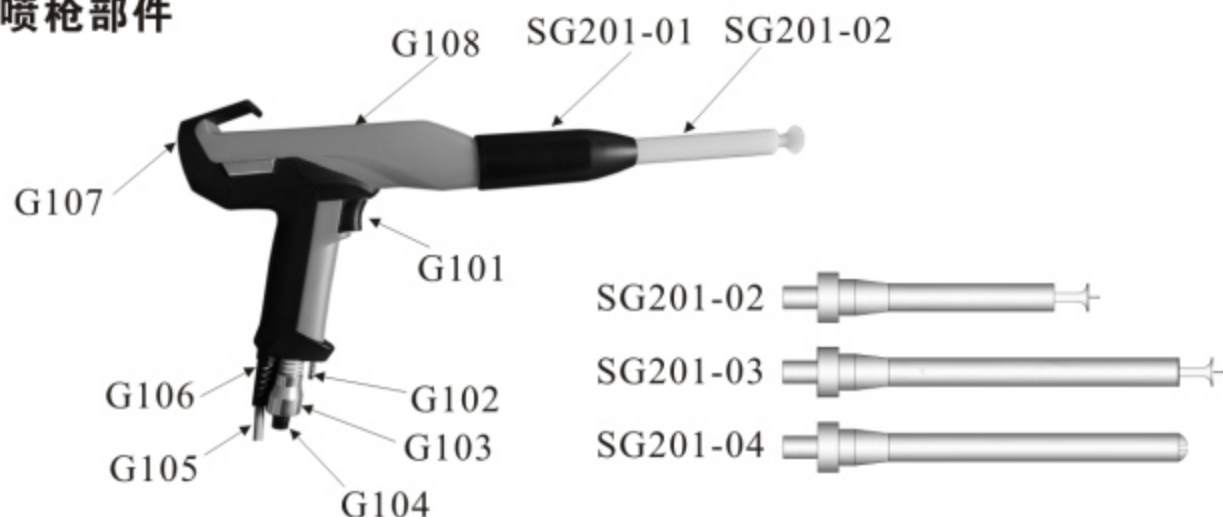
## 4. 设备部件订购编号

### 4.1 粉泵部件

P001. “射粉套管”是粉泵中唯一的磨损消耗部件。

如需其他粉泵部件，请参照本页上方图示及编号。

### 4.2 喷枪部件



- SG201-01. 喷枪枪套
- SG201-02. 130型圆形枪头（从枪套伸出130mm）
- SG201-03. 220型圆形枪头
- SG201-04. 220型扁咀

- G101. 扳机
- G102. 枪针清洁气接口
- G103. 粉管锁紧套
- G104. 粉管接头
- G105. 喷枪电缆（7芯）
- G106. 电缆保护头
- G107. 喷枪后盖及挂钩
- G108. 枪体外壳

## 5.整机



- SG101: S10型触摸屏静电喷涂主机
- SG201: S10型静电喷枪
- SG301: F207型粉泵
- SG401: 不锈钢供粉桶
- SG501: 移动台车
- SG601: 原粉箱供粉台车（选配）